

CODIGO	EQUIPO	MES																																							
		ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DECEMBRE																													
PSCM-1	SIERRA CINTA MECANICA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
PPA-1	PANTOGRAFO	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
PP-1	PUNTEADORA	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
PSSMAW-1	MAQ. DE SOLDAR PROCESO SMAW C.A.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PSSMAW-2	MAQ. DE SOLDAR PROCESO SMAW C.A.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
PSSMAW-3	MAQ. DE SOLDAR PROCESO SMAW C.A.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
PSSMAW-1	MAQ. DE SOLDAR PROCESO SMAW C.D.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
PSSMAW-2	MAQ. DE SOLDAR PROCESO SMAW C.D.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
PSSMAW-3	MAQ. DE SOLDAR PROCESO SMAW C.D.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PSPTIG-1	MAQ. SOLDADORA PROCESO TIG.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
PSGMAW-1	MAQ. SOLDADORA DE MICROALAMBRE	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PSGMAW-2	MAQ. SOLDADORA DE MICROALAMBRE	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PEB-1	ESMERIL DE BANCO	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
PEB-2	ESMERIL DE BANCO	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PEB-3	ESMERIL DE BANCO	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

PROGRAMADO EJECUTADO

ELABORADO:  Vo. Bo. 



CODIGO	EQUIPO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
MTCB-2	TALADRO DE COLUMNA POR BANDAS												
MCC-1	CEPILLO DE CODO B635A												
MCC-1	CEPILLO DE CODO HC632												
MTE-1	TERRAJA ELECTRICA												
MRTE-1	RECTIFICADORA PARA TORNO EJE												
MSM-1	SEGUETA MECANICA ALTERNATIVA												
MCNC-1	CNC												
MEEB-1	ESMERIL ELECTRICO DE BANCO												
MEEB-2	ESMERIL ELECTRICO DE BANCO												
MEEB-3	ESMERIL ELECTRICO DE BANCO												
MCA-1	COMPRESOR DE AIRE												
MTB-8	TORNILLOS DE BANCO												

PROGRAMADO
 EJECUTADO

ELABORO:

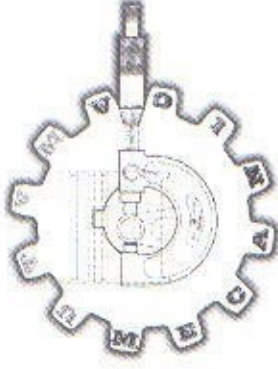
TEC. JOSE FERNANDEZ HDEZ

JEFE DE TALLERES Y LAB. DE METAL-MECANICA

MITRO GILVARDO GARCIA ACOSTA
DIRECTOR DEL P.E. METAL-MECANICA



" P.E. METAL-MECANICA "



PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO PARA MAQUINARIA Y EQUIPO DE TALLERES Y LABORATORIO

2 0 1 0

LOCALIZACION: EDIFICIO "F"

TALLER: AUTOMOTRIZ

CODIGO	EQUIPO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DECEMBRE
ATT5-1	TRANSMISION PARA TRACTOR SIDENA												
ASIC-1	SISTEMA DE INYECCION DE COMBUSTIBLE												
ASFA-1	SISTEMA DE FILTRACION DE ACEITE												
ABPLH-1	BANCO PRUEBAS DE LEVANTE HIDRAULICO												
AMJD-1	MOTOR JOHN DEERE 4238 DIESEL												
AMDA21A1-1	MOTOR DIESEL A21A1 DE 2 CILINDROS												
ACB-1	CARGADOR DE BATERIAS												
ATAT25-1	TRACTOR AGRICOLA T25												
ALBSC-1	LUZ BASICA SINCRONIZACION CONMUTADO												
ALSP-1	LUZ DE SINCRONIZACION PRECISA												
ACA-1	COMPRESOR DE AIRE												
ATB-6	TORNILLOS DE BANCO												
ATAP-4	TRANSMISION AUTOMATICA PEUGEOT (4)												
AMAP-1	MOTOR PARA AUTOMOVIL PEUGEOT												



PROGRAMADO

EJECUTADO

ELABORO

TEC. JOSHELYN GONZALEZ HDEZ
JEFE DE TALLERES Y DEPT. DE METAL-MECANICA

MTO. GILDARDO GARCIA ACOSTA
DIRECTOR DEL P.E. METAL-MECANICA

